

Informations générales

Raison sociale :	MECABRIVE INDUSTRIES
Sigle :	
Domaine d'activité principale :	Mécanique
Activités :	SOUS-TRAITANCE MECANIQUE ET TRAITEMENTS DE SURFACE/PEINTURE
Groupe :	FIGEAC AERO
Adresse :	1, IMPASSE LANGEVIN
Adresse complément :	BP 366
Code postal :	19108
Ville :	BRIVE-LA-GAILLARDE Cedex
Téléphone 1 :	05 55 92 75 00
Téléphone 2 :	
Fax :	05 55 92 75 29
Site Internet :	http://www.mecabrive.fr
Email :	contact@mecabrive.fr
N° SIRET :	45380626700010
Type de société :	S.A.S. - Société par Action Simplifiée
Capital de :	450000 €
Effectif de :	100 personnes, dont 0 au bureau d'études

Les responsables

Dirigeant :	M. PORIE	FRANCK
Production :	M SOUHAUT	JEAN LUC (ateliers)
Production :	Mme BOUILLAGUET	FRANCOISE (TS/PE)
Production :	M. LAURENT	CHRISTOPHE (métho.)
Achats :	M. PENINE	GUILLAUME
Devis :	M. CHIQUET	JEAN-CLAUDE
Commercial :	Mme. MONNIER-GUILLEMIN	LINDA
Qualité/Sécurité/Env :	Mme. HENRY	FLORENCE
Administration :	Mme. GRUENAI-S-GOUBA	NATHALIE

Les savoir-faire

Libellé	Détail	% du CA
Usinage grande vitesse UGV		15
Sérigraphie		1
Montage mécaniques	Montage de sous-ensembles mécaniques	10
Peinture		5
Traitements électrochimiques, anodisation		5
Traitements chimiques		5
Traitements électrolytiques		2
Mécanique de précision		25
Mécanique générale petite ou moyenne série		25
Contrôles-essais en traitement de surface		2
Métallisation		1
_Autre savoir-faire en traitement de surfaces	- Nickel chimique sur aluminium	5
Contrôles-essais en mécanique		2
Usinage en CN		12

Les Certifications

Libellé	Type de certification
ISO 9001	Qualité

Les Agréments**Libellé**

Chromatation AIRBUS
OAC + Peinture AIRBUS
OAS + Peinture AIRBUS
OAS RATIER
Passivation sur inox AIRBUS

Les Méthodes de production**Libellé**

5 S
Autres en organisation
Autres en organisation
EDI
ERP
Juste à temps
Maintenance préventive

Les Clusters**Libellé****Site**

AEROSPACE VALLEY	http://www.aerospace-valley.com/
MECANIC VALLEE	http://www.mecanicvallee.com/
VIAMECA	http://www.viameca.fr/

Les Équipements

Libellé	Nb	Long (mm)	Larg (mm)	Haut (mm)	Ep (mm)	Ø (mm)	P (T)
Poste d'ébavurage manuel	4	0	0	0	0	0	0
Tour à CN : GOOD WAY	1	1500	0	0	0	400	0
CHAINE D'ALODINE, SURTEC650	1	1400	800	600	0	0	0
Bain de dégraissage par solvant	1	1500	800	800	0	0	0
Sableuse à sec	1	0	0	0	0	0	0
Pistolet pour revêtement métallique	1	0	0	0	0	0	0
Cuve de nettoyage aux ultrasons	1	500	400	300	0	0	0
Etuve	4	0	0	0	0	0	0
Installation de sérigraphie	1	0	0	0	0	0	0
Cabine de peinture liquide	4	3000	0	0	0	0	0
Microbilleuse	2	0	0	0	0	0	0
Salle blanche : CLASSE 10000	1	3000	3000	2500	0	0	0
Centre d'usinage vertical à CN	0	0	0	0	0	0	0
MO CN HITACHI HG 400 III 2 et 6 palettes	3	560	580	510	0	0	0
Tonneau d'ébavurage : TROWHAL	1	800	400	400	0	0	0
Centre d'usinage vertical à CN	0	0	0	0	0	0	0
MO CN MITSUI HU 63 2 palettes 4ème axe	2	8000	800	800	0	0	0
Centre d'usinage vertical à CN	0	0	0	0	0	0	0
Tonneau d'ébavurage : TROWHAL	1	1300	500	500	0	0	0
Tonneau d'ébavurage : TROWHAL	1	0	0	0	0	2500	0
Centre d'usinage grande vitesse à CN (UGV) : CU CINETIC MGP150	2	6000	150	150	0	0	0
Centre d'usinage horizontal à CN : MO CN MITSUI HU50	2	720	700	700	0	0	0
MO CN MORI SEIKI NH4000 2 palettes	2	500	400	400	0	0	0
Centre d'usinage vertical à CN : MO CN HITACHI VM40	1	500	400	300	0	0	0
Autre équipement de conception : Station d'épuration	1	0	0	0	0	0	0
Centre d'usinage vertical à CN : MO CN MITSUI V53A	1	700	450	450	0	0	0
Tour à CN : : 1 BIGLIA avec embarreur 1 GOODWAY (L 500 diam. 400)	1	4000	0	0	0	42	0
Tour à CN : CN HARDINGE CONQUEST 4, axe C,Y	1	200	0	0	0	150	0
Tour parallèle : (+ visu)	4	1500	0	0	0	300	0
Rodeuse : plane	1	0	0	0	0	600	0
Rectifieuse plane	1	0	0	0	0	0	0

Les Moyens de contrôle

Libellé	Nb	Long (mm)	Larg (mm)	Haut (mm)	Ep (mm)	Ø (mm)	P (T)
Ressuage : CHAINE BABBCO S2 S3	1	0	0	0	0	0	0
Machine à mesurer tridimensionnelle : Machine tridimensionnelle ZEISS	2	550	1200	450	0	0	0
Mesure dimensionnelle classique : Colonnes de mesure	4	0	0	0	0	0	0
Machine tridimens. BRAUN/SHARP manuel	1	3500	350	305	0	0	0
Mesure dimensionnelle classique : Outils de contrôle classiques	0	0	0	0	0	0	0

Les secteurs de clientèle

Libellé clientèle	Détail clientèle	% du CA
Industrie de l'armement		10%
Industrie textile		0%
Fabricants de matériels de télécommunications		40%
Fabricants de matériel hydraulique, pneumatique		10%
Construction aéronautique et spatiale		25%
Fabricants de machines spéciales		0%
Clientèles diversifiées toutes industries		15%

Les matières travaillées

Liste des matières travaillées dans l'entreprise :

Alu - Inox - Aciers - Fontes-Titane